

**ALTECH PA6 A 4030/516 MR30 IM**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 矿物
特殊功能	多样的,热老化稳定性,注塑等级
市场细份	多样的
应用领域	多样的
典型应用	多样的,注塑部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	4800 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	115 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	5200 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	70 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.3 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	60 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
物理特性			
密度	1370 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183